

Любой сложный процесс требует чёткого планирования и организации, а особенно процесс, вовлекающий в себя множество людей разной специализации. Так и швейное производство промышленного масштаба подлежит анализу и планированию. Механизация швейного производства без должной отработки фаз всего процесса не позволит дать максимальный полезный эффект. Каждое предприятие швейной промышленности в целом работает в определённых общих рамках, однако же вариации неизменно возникают в связи с различием в размерах фабрик, величины заказов, и так далее.

Швейное предприятие Lattex D возлагает ответственность за реализацию первого этапа – изготовления образца – на технолога. Массовость производства требует качественного выполнения модели-образца, чтобы построенные лекала и закупленные ткани и фурнитура не превратились из оборотного капитала в нереализованные излишки. Технолог создаёт образец – полностью готовое штучное изделие. Комфортность посадки, качество пошива, эстетические свойства проверяются при помощи моделей. Если оценка положительна по всем параметрам, то определяется ростовка модели-образца – ряд размеров (6+2), которые будут изготовлены.





~~Секретное~~